

ICS 59.060.20  
W 52

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54038—2014  
代替 FZ/T 54038—2011

FZ/T 54038—2014

### 异形涤纶低弹丝

Profiled polyester drawn textured yarns

中华人民共和国纺织  
行业标准  
异形涤纶低弹丝  
FZ/T 54038—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

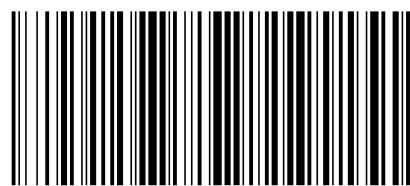
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字  
2015年3月第一版 2015年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-28345 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 54038-2014

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 8.2 包装

8.2.1 每个卷装都应套一个塑料袋后放入包装箱,以保证卷装不受损伤。

8.2.2 不同品种、规格、批号、等级要分别装箱,严禁混装。

8.2.3 每批产品应根据客户要求提供质量检验单。

## 8.3 运输

运输过程中避免损坏包装箱、受潮、曝晒、倾斜和倒置。

## 8.4 贮存

包装箱按批堆放,贮存在干燥、清洁、通风的场所。

# 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 54038—2011《有光异形涤纶低弹丝》。本标准与 FZ/T 54038—2011 相比主要变化如下:

- 扩大了标准适用范围,由原来的“总线密度 55 dtex~888 dtex、单丝线密度 0.5 dtex~5.6 dtex 的三角、三叶异形截面的有光涤纶低弹丝”修改为“总线密度 55 dtex~1 111 dtex、单丝线密度 0.3 dtex~5.6 dtex 的三叶、三角、扁平、十字等异形截面有光、半消光涤纶低弹丝”(见第 1 章, 2011 年版的第 1 章);
- 删除了名义线密度、生产批的名词术语(见第 3 章,2011 年版的第 3 章);
- 产品标识由原来的“按生产工艺、产品规格来标识”改为:“产品标识应包括:规格、光泽、喷丝板孔形、产品名称或批号等信息,可以有效区分”(见第 4 章,2011 年版的第 4 章);
- 范围扩大,线密度变异系数、断裂强度、断裂伸长率、卷曲稳定度指标进行了调整(见表 1,2011 年版的表 1);
- 断裂强度变异系数指标改为断裂强力变异系数(见表 1,2011 年版的表 1);
- 增加筒重试验方法(见 6.1.10);
- 复验时,外观指标的评定,当不合格的卷装数 $\geq Re$  时,按原等级降低一个等级,改为:判为不符合原等级(见 7.5.5.2,2011 年版的 7.5.4.2);
- 复验时,产品综合等级的评定,以物理项目和外观项目中最低项的等级定为该产品的等级,改为:按 7.4.3 评定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合(见 7.5.5.3,2011 年版的 7.5.4.3);
- 删除“每个包装箱内的卷装要求大小尽量均匀”(见 2011 年版的 8.2.2)。
- “运输过程中禁止损坏包装箱和受潮”修改为“运输过程中禁止损坏包装箱、受潮、曝晒、倾斜和倒置”(见 8.3,2011 年版的 8.3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:桐昆集团股份有限公司、荣盛石化股份有限公司、江苏盛虹科技股份有限公司、浙江恒逸高新材料有限公司、新凤鸣集团股份有限公司、福建百宏聚纤科技实业有限公司、太仓振辉化纤有限公司、苏州金辉纤维新材料有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国石化仪征化纤股份有限公司。

本标准主要起草人:陈士良、许金祥、吴维光、马云建、徐锦龙、钮国荣、裘大洪、张强、张瑞民、李红杰、邹响、李国元。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 54038—2011。

### 6.1.6 含油率试验

按 GB/T 6504 规定执行,仲裁时采用萃取法。

### 6.1.7 网络度试验

按 FZ/T 50001 规定执行。

### 6.1.8 截面形状检验

在放大倍数为 $\geq 200$ 倍显微镜下观察纤维的横截面的形状。

### 6.1.9 异形度试验

按 FZ/T 50002 规定执行。

### 6.1.10 筒重

用适宜称量范围的衡器(按 GB/T 23111 要求,准确度等级:Ⅲ级)称取卷装的质量,扣除已知的皮质量,该净质量即为筒重,并记录。

### 6.1.11 数值修约规则

试验结果的数据处理按 GB/T 8170 规定,要求保留的小数位数见表 1。

## 6.2 外观检验

### 6.2.1 设备

分级台台面高度为 75 cm~80 cm,上面平行挂两支 D65 高显色荧光灯(或 40 W 普通荧光灯),周围环境应无其他散射光和反射光。工作点的照度大于或等于 600 lx。

### 6.2.2 检验步骤

6.2.2.1 仔细观察卷装的两个端面和一个柱表面。

6.2.2.2 对每个被检卷装进行外观检验,并记录。

## 7 检验规则

### 7.1 检验项目

7.1.1 表 1 中物理机械和染化性能项目均为出厂检验考核项目,截面形状和异形度按 5.3 规定,均按 6.1 规定的试验方法进行试验。

7.1.2 外观检验项目按 5.4 规定,并按 6.2 规定的试验方法进行检验。

### 7.2 组批规定

在一定范围内采用周期性取样组成检验批号。一个生产批可由一个检验批组成,也可由很多检验批组成。

### 7.3 取样规定

7.3.1 表 1 中各项目试验的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。其中染色均匀度试验全数检验。

## 异形涤纶低弹丝

### 1 范围

本标准规定了异形涤纶低弹丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于总线密度 55 dtex~1 111 dtex、单丝线密度 0.3 dtex~5.6 dtex 的三叶、三角、扁平、十字等异形截面有光、半消光涤纶低弹丝,其他类型的异形涤纶低弹丝可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 4146 纺织名词术语(化纤部分)

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 6505 化学纤维 长丝热收缩率试验方法

GB/T 6506 合成纤维变形丝卷缩性能试验方法

GB/T 6508 涤纶长丝染色均匀度试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14190 纤维级聚酯切片(PET)试验方法

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

GB/T 23111 非自动衡器

FZ/T 50001 合成纤维长丝网络度试验方法

FZ/T 50002 化学纤维异形度试验方法

### 3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146、GB/T 4146.1、GB/T 4146.3 和 GB/T 14190 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**异形涤纶低弹丝** **profiled polyester drawn textured yarn**

采用聚酯熔体或切片,使用三叶、三角、扁平、十字等异形截面的喷丝板,纺制成的涤纶预取向丝经